



## Corrigé type « Risque chimique, sécurité et environnement »

1. Le risque chimique est présent dans de nombreux domaines de la vie et ses conséquences néfastes peuvent être facilement constatées. Dans le domaine professionnel, la Sécurité sociale, comme ses homologues dans le monde, dispose d'abondantes statistiques. 1pt
2. Le système de codage de la CNAMTS : Caisse Nationale de l'Assurance Maladie des Travailleurs Salariés. 1pt
3. Les activités sur un site industriel génèrent des risques qui se retrouvent sous le vocable de « risques industriels ». 1pt

Ou

Le risque industriel est défini comme un événement accidentel se produisant sur un site industriel mettant en jeu des produits et/ou des procédés dangereux et entraînant des conséquences immédiates graves.

4. Un impact :
  - Sur les salariés et dans ce cas, il s'agit des risques professionnels. 0.5\*2pt
  - Sur l'environnement extérieur, les populations avoisinantes et sur les biens et dans ce cas, il s'agit de risques environnementaux. 0.5\*2pt
5. Les conséquences sont immédiates pour :
  - Le personnel. 0.5pt
  - Les riverains. 0.5pt
  - Les biens. 0.5pt
  - L'environnement. 0.5pt
6. La prévention des risques industriels, qu'ils soient professionnels ou environnementaux, s'appuie sur les principales notions suivantes :
  - Danger. 0.5pt
  - Risque. 0.5pt
  - Accident ou dommage. 0.5pt
7. Définitions :
  - **Danger** : Un danger est une propriété intrinsèque ou le pouvoir d'un objet, d'un procédé, d'une situation, d'une méthode de travail, d'une personne, d'une habitude... qui peut mener à des conséquences néfastes. 1pt



- **Domage** : Le domage est lésion physique ou atteinte à la santé, aux biens ou à l'environnement : Fractures, Allergie, Intoxication, La mort. 1pt
- **Un accident** : Un événement non voulu qui a mené à une lésion (chez les hommes) ou à des dégâts (pour le matériel), Ce qui englobe les pertes de production et les arrêts de travail. 1pt

#### 8. Source de risque :

Une source de risque est généralement caractérisée par :

- La présence d'un ou plusieurs dangers potentiels :
  - a. Produits dangereux : inflammables, explosifs, toxiques, polluants. 0.5pt
  - b. Réactions chimiques dangereuses : incompatibilité, corrosion, emballement thermique, dégagement de produits toxiques, ... 0.5pt
  - c. Conditions opératoires : pression, température, électricité, rayonnement, énergie, bruit, chaleur/froid. 0.5pt
- Un événement initiateur exposant à ce danger :
  - a. Modification des conditions opératoires. 0.5pt
  - b. Défaillances techniques, organisationnelle ou humaine. 0.5pt
  - c. Événements extérieurs inattendus. 0.5pt

#### 9. Risques liés aux produits :

a. **Risques d'incendie (explosion) : 0.5pt**

- Explosibles 0.25pt
- Comburants 0.25pt
- Extrêmement inflammables
- Facilement inflammables
- Inflammables

b. **Risques d'intoxication : 0.5pt**

- Très toxiques 0.25pt
- Toxiques 0.25pt
- Nocifs
- Corrosifs
- Irritants
- Sensibilisants
- Cancérogènes
- Asphyxiants
- Dangereux pour l'environnement

10. Les différents risques générés par les produits chimiques : (0,5 x 6 pt) 3pts



Risque	Pictogramme
Toxique	
Inflammable	
Explosif	
Corrosif	
Infectieux	

11. Prévention générale (05 pt)

- Limiter au maximum les quantités de produits présentes lors de chaque opération.
- Réduire au minimum le nombre de travailleurs exposés.
- Délimiter et signaler les zones à risques.
- Mesurer l'exposition des travailleurs, en particulier pour détecter des expositions anormales résultant d'un événement accidentel.
- Capturer les polluants et ventiler le local de travail.
- Assurer l'hygiène des locaux.
- Informer les travailleurs.

Bon courage...